

床コンクリート打設工事のグレードによる床性能の差違

コンクリート工事 工程	コンクリート工事の グレード指標	床性能に関わる おもな不健全	床性能 (欄内はコンクリート工事のグレード)			
			×	△	○	◎
型枠	剛性 (たわみ)	不陸	小 ←	-----	-----	▶ 大
	保水性	表面強度 (レイタンス)	大 ←	-----	-----	▶ 小
配筋	かぶり (mm)	ひび割れ	大 ←	-----	-----	▶ 小
		凹凸	小 ←	-----	-----	▶ 大
		錆	小 ←	-----	-----	▶ 大
	固定度	凹凸	小 ←	-----	-----	▶ 大
埋込金物	多少	ジャンカ 凹凸	多 ←	-----	-----	▶ 少
コンクリートの 調合	圧縮強度 (N/mm ²)	表面強度 (付着) 摩耗 局部変形	小 ←	-----	-----	▶ 大
	単位水量 (kg/m ³)	表面強度	大 ←	-----	-----	▶ 小
	スランプ	表面強度 (レイタンス)	大 ←	-----	-----	▶ 小
		凹凸・不陸 ジャンカ	小 ←	-----	-----	▶ 大
混和剤の種類・量	凹凸	多 ←	-----	-----	▶ 少	
練混ぜ	練混ぜ時間 (分)	表面強度	短 ←	-----	-----	▶ 適正
運搬	輸送時間+運搬時間 (分)	表面強度 (分離) 凹凸 (スランプロス)	大 ←	-----	-----	▶ 小
圧送	ポンプ圧送距離 (m)	表面強度 (分離) 凹凸 (スランプロス)	大 ←	-----	-----	▶ 小
	打ち込み高さ (cm)	凹凸・不陸	大 ←	-----	-----	▶ 小
締固め (ハイレータ, タンピング)	圧送から締固めまでの 時間 (分)	凹凸・不陸	大 ←	-----	-----	▶ 小
荒均し (ジョレン, トンボ)	締固めから荒均しまでの 時間 (分)	凹凸・不陸	大 ←	-----	-----	▶ 小
レベル出し	精度 (mm)	凹凸・不陸	否 ←	-----	-----	▶ 良
レベルライン出し	精度 (mm)	凹凸・不陸	否 ←	-----	-----	▶ 良
定木摺り均し	荒均しから定木摺りまでの 時間 (分)	凹凸・不陸	大 ←	-----	-----	▶ 小
	精度 (mm)	凹凸・不陸	否 ←	-----	-----	▶ 良
レベルチェック	精度 (mm)	凹凸・不陸	否 ←	-----	-----	▶ 良
定木回し	精度 (mm)	凹凸・不陸	否 ←	-----	-----	▶ 良
硬化待ち	時間 (分)	凹凸 表面強度 (鏝焼け)	大 小	-----	-----	▶ 適正
	早期欠陥除去 ・ブリーディング水 ・ひび割れ	表面強度 凹凸	無 ←	-----	-----	▶ 有
鏝押さえ (端廻りおよび特殊な 場所の調整も含む)	鏝さ押え開始から終了までの 所要時間 (分)	凹凸 表面強度 美観	大 ←	-----	-----	▶ 小
	回数	凹凸 表面強度 美観	多 少 ←	-----	-----	▶ 適正
ノロ消し	精度	美観	無 ←	-----	-----	▶ 有
養生	湿度	表面強度				
	温度	表面強度				
	外力	凹凸・美観				

(注) ・天候はすべてに関わる。
 ・仕上時までの乾燥時間は別途考慮する。
 ・施工性は別途考慮する。